

Проект профессионального стандарта «Производство стекловолокон и стеклоизделий»

1. Общие положения

1. Профессиональный стандарт «Производство стекловолокон и стеклоизделий» (далее - профессиональный стандарт) предназначен для формирования образовательных программ, в том числе для обучения персонала на предприятиях, для сертификации работников и выпускников образовательных учреждений, для решения широкого круга задач в области управления персоналом.

2. На основании настоящего профессионального стандарта организации могут разрабатывать для внутреннего применения корпоративные профессиональные стандарты на работников с уточнением уровня профессионального образования, перечня трудовых функций, знаний, умений и навыков с учетом особенностей организации производства, труда и управления, их ответственности.

3. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие термины и определения:

1) квалификация – степень готовности работника к качественному выполнению конкретных трудовых функций;

2) уровень квалификации – совокупность требований к уровню подготовки и компетенции работника, дифференцируемой по параметрам сложности, нестандартности трудовых действий, ответственности и самостоятельности;

3) трудовая функция – набор взаимосвязанных действий, направленных на решение одной или нескольких задач процесса труда;

4) профессиональный стандарт – стандарт, определяющий в конкретной области профессиональной деятельности требования к уровню квалификации, компетенций, содержанию, качеству и условиям труда;

5) профессиональная группа – совокупность профессиональных подгрупп отрасли, имеющая общую интеграционную основу и предполагающая схожий набор трудовых функций и компетенций для их выполнения;

6) профессиональная подгруппа – часть профессиональной группы, сформированная целостным набором трудовых функций и необходимых для выполнения их компетенций;

7) профессия – основной род занятий трудовой деятельности человека, требующий определенных знаний, умений и практических навыков, приобретенных в результате специальной подготовки и подтверждаемых соответствующими документами об образовании;

8) национальная рамка квалификаций – определяет единую шкалу уровней, квалификаций, общепрофессиональных компетенций для разработки отраслевых рамок квалификаций, профессиональных стандартов;

9) отраслевая рамка квалификаций – структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых в отрасли.

4. В настоящем профессиональном стандарте используются следующие сокращения:

1) ЕТКС – единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих;

2) ОРК – отраслевая рамка квалификаций.

2. Паспорт профессионального стандарта

5. Наименование профессионального стандарта: «Производство стекловолокон и стеклоизделий».

6. Цель разработки профессионального стандарта: системное и структурированное описание трудовых функций, соответствующих требованиям к знаниям, умениям, навыкам и личностным компетенциям работников.

7. Краткое описание профессионального стандарта: приведено описание основных профессий, которые относятся к сфере производства стекловолокон и стеклоизделий, а также характеристика работ и трудовые функции работников, занимающихся обслуживанием теплотехнического оборудования и систем теплоснабжения, выполняют отдельные операции при ведении технологического процесса получения непрерывного стекловолокна заданной толщины (текса) на удлиненной линии, занимаются проведением технологического процесса изготовления стеклопластиковых конструкций на отдельных установках, проводят регулировку температуру электропечей с пульта управления в соответствии с заданным технологическим режимом, занимаются ведением технологического процесса изготовления гофрированного листового стеклопластика на специальной установке с электронным пультом управления.

8. Основная группа по классификатору занятий: производство прочей не металлической минеральной продукции.

Профессиональная группа: производство стекла и изделий из стекла.

3. Карточки профессионального стандарта

9. Перечень профессий:

аппаратчик изготовления нетканых стекловолокнистых материалов – 3 уровень квалификации по ОРК;

оператор получения непрерывного стекловолокна – 3-5 уровни квалификации по ОРК;

размотчик стеклонити – 3-4 уровни квалификации по ОРК;
оператор установок изготовления стеклопластиковых конструкций - 3-5 уровни квалификации по ОРК;
оператор пульта управления электропечей – 3-4 уровни квалификации по ОРК;
оператор установки изготовления гофрированных листовых стеклопластиков – 3-4 уровни квалификации по ОРК;
резчик стекловолокнистых и стеклопластиковых материалов стекла – 2-3 уровни квалификации по ОРК.

10. Карточки профессий приводятся в приложениях 1 и 7 к настоящему профессиональному стандарту.

11. Карта профессиональной квалификации приводится в приложении 8 к настоящему профессиональному стандарту.

Приложение 1 к профессиональному стандарту
«Производство стекловолокон и стеклоизделий»

КАРТОЧКА ПРОФЕССИИ «Аппаратчик изготовления нетканых стекловолокнистых материалов»	
Код профессии	8228 «Операторы, аппаратчики и машинисты оборудования по производству химических волокон,

	стекловолокнистых материалов, стеклопластиков и гидролизного производства»
Наименование профессии	«Аппаратчик изготовления нетканых стекловолокнистых материалов»
Уровень квалификации по ОРК	3. Практический опыт и/или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовки до одного года или обучение на предприятии). При наличии технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего среднего образования без практического опыта.
Уровень квалификации по ЕТКС	4-й разряд по ЕТКС, выпуск 28, утвержденного приказом Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 27 февраля 2013 года № 79-ө-м. Зарегистрирован в Реестре нормативных правовых актов Министерства юстиции Республики Казахстан № 8359 от 07 марта 2013 года.
Трудовые функции	1. Ведение технологического процесса изготовления нетканых стекловолокнистых материалов на специальной установке с автоматическим управлением. 2. Осуществление промежуточного контроля качества изделий (определение слоя нанесения связующего и другие). 3. Контроль качества готовых изделий.
Трудовая функция 1 Ведение технологического процесса изготовления нетканых стекловолокнистых материалов на специальной установке с автоматическим управлением.	Умения и навыки: 1. Внешний осмотр специальной установки с автоматическим управлением по производству нетканых стекловолокнистых материалов. 2. Подготовка сырья к работе. 3. Заправка рамки стеклонитью. 4. Подготовка связующих растворов.
	Знания: а. Устройства установки. 2. Технологической схемы изготовления нетканых материалов.
Трудовая функция 2 Осуществление промежуточного контроля качества изделий (определение слоя нанесения связующего и другие).	Умения и навыки: 1. Осуществление промежуточного контроля качества изделий (определение слоя нанесения связующего и другие). 2. Наблюдение за приборами, регулирующими температурный режим сушки и полимеризации. 3. Определение качественной характеристики связующего при помощи контрольно-измерительных приборов.
	Знания: 1. Устройства и принципа работы приборов контроля и автоматического регулирования. 2. Температурного режима, устройства и принципа работы приборов контроля и автоматического регулирования.

	3. Способов получения стеклонити, устройства и принципа работы приборов контроля и автоматического регулирования.
Трудовая функция 3 Контроль качества готовых изделий.	Умения и навыки: 1. Контроль качества готовых изделий. 2. Ведение технологического журнала. 3. Взвешивание и упаковка готовых изделий.
	Знания: 1. Способов получения стеклонити и правил определения процента нанесения связующего. 2. Технологической схемы изготовления нетканых материалов. 3. Устройства аналитических весов и правил работы с ними.
Требования к личностным компетенциям	Самоорганизация, самообразование. Коммуникативные, аналитические, организаторские способности. Ответственность, внимательность.
Связь с другими профессиями в рамках ОРК	ператор получения непрерывного стекловолокна.

Приложение 2 к профессиональному стандарту
«Производство стекловолокон и стеклоизделий»

КАРТОЧКА ПРОФЕССИИ
«Оператор получения непрерывного стекловолокна»

Код профессии	8228 «Операторы, аппаратчики и машинисты оборудования по производству химических волокон, стекловолокнистых материалов, стеклопластиков и гидролизного производства»
Наименование профессии	«Оператор получения непрерывного стекловолокна»
Уровень квалификации по ОРК	3. Практический опыт и/или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовки до одного года или обучение на предприятии). При наличии технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего среднего образования без практического опыта.
Уровень квалификации по ЕТКС	3-5-й разряды по ЕТКС, выпуск 28, утвержденного приказом Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 27 февраля 2013 года № 79-ө-м. Зарегистрирован в Реестре нормативных правовых актов Министерства юстиции Республики Казахстан № 8359 от 07 марта 2013 года.
Трудовые функции	1. Ведение технологического процесса получения непрерывного стекловолокна. 2. Наладка и наблюдение за режимом работы оборудования, питателей визуалью и по приборам. 3. Ликвидация возникающих технологических нарушений и перерывов процесса вытягивания.
Трудовая функция 1 Ведение технологического процесса получения непрерывного стекловолокна.	Умения и навыки: 1. Внешний осмотр и наладка оптимального режима работы специальной установки с автоматическим управлением. 2. Подготовка бобин для намотки стекловолокна, установка их на бобинодержатели и снятие намотанных бобин. 3. Отмотка нитей с каждой намотанной бобины, маркировка и подвешивание их на конвейер.
	Знания: 1. Устройства и принципа работы оборудования и механизмов. 2. Устройства и принципа работы оборудования и механизмов, технологии выработки непрерывного стекловолокна.
Трудовая функция 2 Наладка и наблюдение за режимом работы оборудования, питателей визуалью и по приборам.	Умения и навыки: Затравка элементарных волокон при технологических перерывах, увеличение цикла намотки за счет непрерывного снятия капель от оборвавшихся волокон в допустимых пределах.
	Знания: Правил пользования контрольно - измерительными приборами, технологических регламентов на вырабатываемую продукцию.
Трудовая функция 3	Умения и навыки:

Ликвидация возникающих технологических нарушений и перерывов процесса вытягивания.	Ликвидация возникающих технологических нарушений и перерывов процесса вытягивания. Знания: Причин возникновения брака и мер по его предупреждению и устранению.
Код профессии	8228 «Операторы, аппаратчики и машинисты оборудования по производству химических волокон, стекловолнистых материалов, стеклопластиков и гидролизного производства»
Наименование профессии	«Оператор получения непрерывного стекловолна»
Уровень квалификации по ОРК	4. При наличии технического и профессионального образования на базе основного среднего образования и практический опыт работы. При наличии технического и профессионального образования повышенного уровня (дополнительная профессиональная подготовка или послесреднее образование) без практического опыта.
Уровень квалификации по ЕТКС	5-6-й разряды по ЕТКС, выпуск 28, утвержденного приказом Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 27 февраля 2013 года № 79-ө-м. Зарегистрирован в Реестре нормативных правовых актов Министерства юстиции Республики Казахстан № 8359 от 07 марта 2013 года.
Трудовые функции	1. Наладка и наблюдение за режимом работы оборудования, питателей визуальнo и по приборам. 2. Ликвидация возникающих технологических нарушений и перерывов процесса вытягивания.
Трудовая функция 1 Наладка и наблюдение за режимом работы оборудования, питателей визуальнo и по приборам.	Умения и навыки: 1. Регулирование режима работы сосудов и питателей, замасливающего устройства и вытягивающих механизмов при помощи контрольно-измерительных приборов. 2. Включение и выключение питателей. 3. Наладка и наблюдение за режимом работы оборудования, питателей визуальнo и по приборам. 4. Наблюдение за установленными технологическими параметрами: скоростью вытягивания, уровнем и температурой фильерных сосудов и питателей по приборам. 5. Заправка элементарных волокон при технологических перерывах. 6. Загрузка эрклеза в печь. 7. Наблюдение за установленными технологическими параметрами: скоростью вытягивания, уровнем и температурой фильерных сосудов и питателей по приборам; контроль качества нити (конфигурации паковок, их чистоты и веса, склейки и толщины нити в текстах).
	Знания: 1. Устройства и принципа работы оборудования и

	<p>механизмов.</p> <p>2. Правил включения и выключения питателей.</p> <p>3. Правил пользования контрольно-измерительными приборами и средствами автоматике.</p> <p>4. Технологии выработки непрерывного стекловолокна, технологических регламентов на вырабатываемую продукцию.</p> <p>5. Устройства и принципа работы оборудования и механизмов, технологии выработки непрерывного стекловолокна.</p>
<p>Трудовая функция 2</p> <p>Ликвидация возникающих технологических нарушений и перерывов процесса вытягивания.</p>	<p>Умения и навыки:</p> <p>1. Контроль качества нити (конфигурации паковок, их чистоты и веса, склейки и толщины нити в тексах).</p> <p>2. Предупреждение и устранение мелких неисправностей в работе оборудования.</p> <p>Знания:</p> <p>1. Устройства и принципа работы оборудования и механизмов, технологии выработки непрерывного стекловолокна, технологических регламентов на вырабатываемую продукцию.</p> <p>2. Причин возникновения брака и мер по его предупреждению и устранению.</p>
Код профессии	8228 «Операторы, аппаратчики и машинисты оборудования по производству химических волокон, стекловолокнистых материалов, стеклопластиков и гидролизного производства»
Наименование профессии	«Оператор получения непрерывного стекловолокна»
Уровень квалификации по ОРК	5. Техническое и профессиональное образование (или послесреднее образование), практический опыт.
Уровень квалификации по ЕТКС	6-й разряд по ЕТКС, выпуск 28, утвержденного приказом Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 27 февраля 2013 года № 79-ө-м. Зарегистрирован в Реестре нормативных правовых актов Министерства юстиции Республики Казахстан № 8359 от 07 марта 2013 года.
Трудовые функции:	<p>1. Ведение технологического процесса получения нитей.</p> <p>2. Наладка и наблюдение за режимом работы оборудования, питателей визуально и по приборам.</p>
<p>Трудовая функция 1</p> <p>Ведение технологического процесса получения нитей.</p>	<p>Умения и навыки:</p> <p>1. Ведение технологического процесса получения металлизированных, кремнеземных, высокомодульных нитей, нитей из 3-микронных стекловолокон, нитей для ткани Т-10 одно- и двухстадийными методами с применением различных видов замасливателя на стеклоплавильных сосудах и фильерных питателях, при обслуживании двухсотфильерных и более фильерных сосудов с одновременным вытягиванием стеклонити нескольких тексов.</p> <p>2. Ликвидация возникающих технологических нарушений</p>

	и перерывов процесса вытягивания. Знания: 1. Устройства и принципа работы оборудования и механизмов. 2. Технологии выработки непрерывного стекловолокна. 3. Правил пользования контрольно - измерительными приборами и средствами автоматики. 4. Технологических регламентов на вырабатываемую продукцию. 5. Причин возникновения брака и меры по его предупреждению и устранению. 6. Правил включения и выключения питателей.
Трудовая функция 2 Наладка и наблюдение за режимом работы оборудования, питателей визуально и по приборам.	Умения и навыки: 1. Наблюдение за установленными технологическими параметрами: скоростью вытягивания, уровнем и температурой фильерных сосудов и питателей по приборам; контроль качества нити (конфигурации паковок, их чистоты и веса, склейки и толщины нити в текстах). 2. Заправка элементарных волокон при технологических перерывах. Знания: 1. Устройства и принципа работы оборудования и механизмов. 2. Технологии выработки непрерывного стекловолокна. 3. Правил пользования контрольно - измерительными приборами и средствами автоматики. 4. Технологических регламентов на вырабатываемую продукцию. 5. Причин возникновения брака и меры по его предупреждению и устранению. 6. Правил включения и выключения питателей.
Требования к личностным компетенциям	Самоорганизация, самообразование. Коммуникативные, аналитические, организаторские способности. Ответственность, внимательность.
Связь с другими профессиями в рамках ОРК	Аппаратчик изготовления нетканых стекловолокон.

Приложение 3 к профессиональному стандарту
«Производство стекловолокон и стеклоизделий»

КАРТОЧКА ПРОФЕССИИ «Размотчик стеклонити»	
Код профессии	8228 «Операторы, аппаратчики и машинисты оборудования по производству химических волокон, стекловолокнистых материалов, стеклопластиков и

	гидролизного производства»
Наименование профессии	«Размотчик стеклонити»
Уровень квалификации по ОРК	3. Практический опыт и/или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовки до одного года или обучение на предприятии). При наличии технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего среднего образования без практического опыта.
Уровень квалификации по ЕТКС	3-5-й разряды по ЕТКС, выпуск 28, утвержденного приказом Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 27 февраля 2013 года № 79-ө-м. Зарегистрирован в Реестре нормативных правовых актов Министерства юстиции Республики Казахстан № 8359 от 07 марта 2013 года.
Трудовые функции	1. Выполнение отдельных операций под руководством размотчика более высокой квалификации при размотке стеклянной нити с бобин и первое кручение на размоточных машинах. 2. Установка бобин на размоточных машинах на бобинодержатели. 3. Чистка машин, смазка колец.
Трудовая функция 1 Выполнение отдельных операций под руководством размотчика более высокой квалификации при размотке стеклянной нити с бобин и первое кручение на размоточных машинах.	Умения и навыки: 1. Визуальный осмотр размоточно - крутильных машин. 2. Размотка стеклянной нити с бобин и первое кручение на размоточных машинах. Знания: 1. Устройства размоточной машины. 2. Назначения и устройства размоточно - крутильных машин с автоматическим регулированием технологического процесса.
Трудовая функция 2 Установка бобин на размоточных машинах на бобинодержатели.	Умения и навыки: 1. Установка бобин на размоточных машинах на бобинодержатели и заправка нити на патрон. 2. Ликвидация обрыва нити путем склейки. 3. Смена отработанных бобин. 4. Чистка машин и смазка колец. Знания: 1. Технологических параметров заправки машины, конструкцию клеянки. 2. Причин возникновения брака и обрывности, мер их предупреждения и снижения, норм угаров, способов их сокращения, приемов размотки нити, назначения и принципа действия системы автоматического регулирования технологического процесса. 3. Технологических параметров заправки машины, конструкции клеянки.
Трудовая функция 3 Чистка машин, смазка колец.	Умения и навыки: 1. Чистка машин, смазка колец.

	2. Съем и сдача готовой продукции. Знания: 1. Правил обслуживания машин, виды и свойства разматываемой стеклонити. 2. Режима ухода за оборудованием.
Код профессии	8228 «Операторы, аппаратчики и машинисты оборудования по производству химических волокон, стекловолокнистых материалов, стеклопластиков и гидролизного производства»
Наименование профессии	«Размотчик стеклонити»
Уровень квалификации по ОРК	4. При наличии технического и профессионального образования на базе основного среднего образования и практический опыт работы. При наличии технического и профессионального образования повышенного уровня (дополнительная профессиональная подготовка или послесреднее образование) без практического опыта.
Уровень квалификации по ЕТКС	5-й разряд по ЕТКС, выпуск 28, утвержденного приказом Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 27 февраля 2013 года № 79-ө-м. Зарегистрирован в Реестре нормативных правовых актов Министерства юстиции Республики Казахстан № 8359 от 07 марта 2013 года.
Трудовые функции	1. Размотка стеклянной нити с бобин и кручение на размоточно-крутильных машинах с автоматическим регулированием технологического процесса. 2. Установка бобин на размоточных машинах на бобинодержатели и заправка нити на патрон. 3. Наблюдение за наработкой початка и качеством наработки. 4. Съем и сдача готовой продукции.
Трудовая функция 1 Размотка стеклянной нити с бобин и кручение на размоточно-крутильных машинах с автоматическим регулированием технологического процесса.	Умения и навыки: 1. Размотка стеклянной нити с бобин и кручение на размоточно - крутильных машинах с автоматическим регулированием технологического процесса. 2. Ликвидация обрыва нити путем склейки. 3. Смена отработанных бобин. 4. Ликвидация обрыва нити путем склейки.
	Знания: 1. Назначения и устройства размоточно - крутильных машин с автоматическим регулированием технологического процесса. 2. Конструкции клеянки и правил ее обслуживания.
Трудовая функция 2 Установка бобин на размоточных машинах на бобинодержатели и заправка нити на патрон.	Умения и навыки: 1. Наблюдение за наработкой початка и качеством наработки. 2. Замена бегунков.
	Знания: 1. Технологических параметров заправки машины.

	<p>2. Конструкции клеянки.</p> <p>3. Правил обслуживания машин.</p> <p>4. Видов и свойств разматываемой стеклонити.</p>
<p>Трудовая функция 3</p> <p>Наблюдение за наработкой початка и качеством наработки.</p>	<p>Умения и навыки:</p> <p>1. Смена отработанных бобин.</p> <p>2. Наблюдение за наработкой початка и качеством наработки.</p> <p>3. Чистка машины, смазка колец, замена бегунков, съём и сдача готовой продукции.</p> <p>Знания:</p> <p>1. Назначения и принципа действия системы автоматического регулирования технологического процесса.</p> <p>2. Правил управления машиной и пользования контрольно измерительными приборами.</p> <p>3. Режима ухода за оборудованием.</p>
<p>Трудовая функция 4</p> <p>Съём и сдача готовой продукции.</p>	<p>Умения и навыки:</p> <p>Чистка машины, смазка колец, замена бегунков, съём и сдача готовой продукции.</p> <p>Знания:</p> <p>1. Видов брака при размотке, причин возникновения брака и обрывности.</p> <p>2. Мер предупреждения возникновения брака и снижения.</p> <p>3. Норм угаров, способов их сокращения, приемов размотки нити.</p> <p>Знания:</p> <p>1. Назначения и устройства размоточно - крутильных машин с автоматическим регулированием технологического процесса.</p> <p>2. Технологических параметров заправки машины, конструкцию клеянки.</p> <p>3. Правил обслуживания машин, видов и свойств разматываемой стеклонити.</p> <p>4. Видов брака при размотке.</p> <p>5. Причин возникновения брака и обрывности, мер их предупреждения и снижения, норм угаров, способов их сокращения, приемов размотки нити.</p>
<p>Требования к личностным компетенциям</p>	<p>Самоорганизация, самообразование.</p> <p>Коммуникативные, аналитические, организаторские способности.</p> <p>Ответственность, внимательность.</p>
<p>Связь с другими профессиями в рамках ОРК</p>	<p>Аппаратчик изготовления нетканых стекловолокон, оператор получения непрерывного стекловолокна.</p>

Приложение 4 к профессиональному стандарту
«Производство стекловолокон и стеклоизделий»

КАРТОЧКА ПРОФЕССИИ «Оператор установок изготовления стеклопластиковых конструкций»	
Код профессии	8228 «Операторы, аппаратчики и машинисты оборудования по производству химических волокон, стекловолокнистых материалов, стеклопластиков и гидролизного производства»
Наименование профессии	«Оператор установок изготовления стеклопластиковых конструкций»
Уровень квалификации по ОРК	3. Практический опыт и/или профессиональная подготовка

	<p>(курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовки до одного года или обучение на предприятии).</p> <p>При наличии технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего среднего образования без практического опыта.</p>
Уровень квалификации по ЕТКС	3-5-й разряды по ЕТКС, выпуск 28, утвержденного приказом Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 27 февраля 2013 года № 79-ө-м. Зарегистрирован в Реестре нормативных правовых актов Министерства юстиции Республики Казахстан № 8359 от 07 марта 2013 года.
Трудовые функции:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ведение технологического процесса изготовления стеклопластиковых конструкций на отдельных установках под руководством оператора высшего разряда. 2. Ведение технологического процесса изготовления стеклопластиковых конструкций из стеклопластика на специальных установках с пультом управления, не оборудованных автоматикой.
Трудовая функция 1 Ведение технологического процесса изготовления стеклопластиковых конструкций на отдельных установках под руководством оператора высшего разряда.	<p>Умения и навыки:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Подготовка оснастки, нанесение разделительного и декоративного покрытия, пропитка, укладка стеклоткани, камер полимеризации, гидросъем, заполнение отсеков пенополиуретаном, моечного и окрасочного бокса, испытание двигателя с гребным винтом, гидротормозом и другие. 2. Регулирование технологического процесса при помощи контрольно - измерительных приборов и по результатам анализов сырья. 3. Предупреждение и устранение причин отклонений от норм технологического режима. 4. Устранение неисправностей в работе оборудования. 5. Запись показателей в производственном журнале. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Технологии изготовления стеклопластиковых конструкций. 2. Правил регулирования режима, технических условий и государственных стандартов на готовую продукцию, устройства оборудования. 3. Физико-химических и технологических свойств применяемого сырья и полуфабрикатов. 4. Методики разработки программ по указанным режимам. 5. Правил обработки полученной информации.
Трудовая функция 2 Ведение технологического процесса изготовления стеклопластиковых конструкций из стеклопластика на специальных установках с	<p>Умения и навыки:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Визуальный осмотр установки. 2. Подготовка оснастки, нанесение разделительного и декоративного покрытия, пропитка, укладка стеклоткани, камер полимеризации, гидросъем, заполнение отсеков пенополиуретаном, моечного и окрасочного бокса, испытание двигателя с гребным винтом, гидротормозом и

<p>пультом управления, не оборудованных автоматикой.</p>	<p>другие. 3. Контроль и координация работы всех узлов установки (подготовки оснастки, нанесения разделительного и декоративного покрытия, пропитки, укладки стеклоткани, камер полимеризации, гидросъема, заполнения отсеков пенополиуретаном, моечного и окрасочного боксов, испытания корпусов наливом и другие. 4. Пуск установок с пульта управления.</p>
	<p>Знания: 3. Технологии изготовления стеклопластиковых конструкций. 4. Правил регулирования режима, технических условий и государственных стандартов на готовую продукцию, устройства оборудования.</p>
<p>Код профессии</p>	<p>8228 «Операторы, аппаратчики и машинисты оборудования по производству химических волокон, стекловолокнистых материалов, стеклопластиков и гидролизного производства»</p>
<p>Наименование профессии</p>	<p>«Оператор установок изготовления стеклопластиковых конструкций»</p>
<p>Уровень квалификации по ОРК</p>	<p>4. При наличии технического и профессионального образования на базе основного среднего образования и практический опыт работы. При наличии технического и профессионального образования повышенного уровня (дополнительная профессиональная подготовка или послесреднее образование) без практического опыта.</p>
<p>Уровень квалификации по ЕТКС</p>	<p>5-6-й разряды по ЕТКС, выпуск 28, утвержденного приказом Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 27 февраля 2013 года № 79-ө-м. Зарегистрирован в Реестре нормативных правовых актов Министерства юстиции Республики Казахстан № 8359 от 07 марта 2013 года.</p>
<p>Трудовые функции:</p>	<p>1. Регулирование технологического процесса при помощи контрольно-измерительных приборов и по результатам анализов сырья. 2. Предупреждение и устранение причин отклонений от норм технологического режима.</p>
<p>Трудовая функция 1 Регулирование технологического процесса при помощи контрольно-измерительных приборов и по</p>	<p>Умения и навыки: 1. Регулирование технологического процесса при помощи контрольно-измерительных приборов и по результатам анализов сырья. 2. Руководство операторами более низкой квалификации.</p>

результатам анализов сырья.	<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Физико-химических и технологических свойств применяемого сырья и полуфабрикатов. 2. Технологии изготовления стеклопластиковых конструкций. 3. Правил регулирования режима, технических условий и государственных стандартов на готовую продукцию, устройства оборудования.
Трудовая функция 2 Предупреждение и устранение причин отклонений от норм технологического режима.	<p>Умения и навыки:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Предупреждение и устранение причин отклонений от норм технологического режима. 2. Устранение неисправностей в работе оборудования. 3. Запись показателей в производственном журнале.
	<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Правил обработки полученной информации. 2. Методики разработки программ по указанным режимам.
Код профессии	8228 «Операторы, аппаратчики и машинисты оборудования по производству химических волокон, стекловолокнистых материалов, стеклопластиков и гидролизного производства»
Наименование профессии	«Оператор установок изготовления стеклопластиковых конструкций»
Уровень квалификации по ОРК	5. Техническое и профессиональное образование (или послесреднее образование), практический опыт.
Уровень квалификации по ЕТКС	6-й разряд по ЕТКС, выпуск 28, утвержденного приказом Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 27 февраля 2013 года № 79-ө-м. Зарегистрирован в Реестре нормативных правовых актов Министерства юстиции Республики Казахстан № 8359 от 07 марта 2013 года.
Трудовые функции	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ведение технологического процесса изготовления стеклопластиковых конструкций на агрегатах с программным управлением, оборудованным автоматикой. 2. Регулирование технологического процесса при помощи контрольно-измерительных приборов и по результатам анализов сырья. 3. Предупреждение и устранение причин отклонений от норм технологического режима.
Трудовая функция 1 Ведение технологического процесса изготовления стеклопластиковых конструкций на агрегатах с программным управлением, оборудованным автоматикой.	<p>Умения и навыки:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Пуск установок с пульта управления. 2. Устранение неисправностей в работе оборудования. 3. Руководство операторами более низкой квалификации.
	<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Технологии изготовления стеклопластиковых конструкций. 2. Правил регулирования режима, технических условий и государственных стандартов на готовую продукцию. 3. Устройства оборудования. 4. Физико-химических и технологических свойств

	<p>применяемого сырья и полуфабрикатов.</p> <p>5. Методики разработки программ по указанным режимам.</p>
<p>Трудовая функция 2</p> <p>Регулирование технологического процесса при помощи контрольно-измерительных приборов и по результатам анализов сырья.</p>	<p>Умения и навыки:</p> <p>1. Нанесение разделительного и декоративного покрытия, пропитки, укладки стеклоткани, камер полимеризации, гидросъема, заполнения отсеков пенополиуретаном, моечного и окрасочного боксов, испытания корпусов наливом и другие.</p> <p>2. Контроль и координация работы всех узлов установки.</p> <p>Знания:</p> <p>1. Правил регулирования режима, технических условий и государственных стандартов на готовую продукцию.</p> <p>2. Устройства оборудования, физико-химических и технологических свойств применяемого сырья и полуфабрикатов.</p>
<p>Трудовая функция 3</p> <p>Предупреждение и устранение причин отклонений от норм технологического режима.</p>	<p>Умения и навыки:</p> <p>1. Устранение неисправностей в работе оборудования.</p> <p>2. Запись показателей в производственный журнал.</p> <p>Знания:</p> <p>1. Принципа работы автоматических электронных мостов с различными типами регуляторов (трехпозиционные, электрическое регулирование с пневматическим, изотропным, реостатным задатчиками и другие).</p> <p>2. Правил обработки полученной информации.</p>
<p>Требования к личностным компетенциям</p>	<p>Самоорганизация, самообразование.</p> <p>Коммуникативные, аналитические, организаторские способности.</p> <p>Ответственность, внимательность.</p>
<p>Связь с другими профессиями в рамках ОРК</p>	<p>Оператор пульта управления электропечей, оператор установки изготовления гофрированных листовых стеклопластиков.</p>

Приложение 5 к профессиональному стандарту
«Производство стекловолокон и стеклоизделий»

КАРТОЧКА ПРОФЕССИИ «Оператор пульта управления электропечей»	
Код профессии	8228 «Операторы, аппаратчики и машинисты оборудования по производству химических волокон,

	стекловолоконистых материалов, стеклопластиков и гидролизного производства»
Наименование профессии	«Оператор пульта управления электропечей»
Уровень квалификации по ОРК	3. Практический опыт и/или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовки до одного года или обучение на предприятии). При наличии технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего среднего образования без практического опыта.
Уровень квалификации по ЕТКС	5-й разряд по ЕТКС, выпуск 28, утвержденного приказом Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 27 февраля 2013 года № 79-ө-м. Зарегистрирован в Реестре нормативных правовых актов Министерства юстиции Республики Казахстан № 8359 от 07 марта 2013 года.
Трудовые функции:	Регулирование температуры электропечей с пульта управления в соответствии с заданным технологическим режимом.
Трудовая функция 1 Регулирование температуры электропечей с пульта управления в соответствии с заданным технологическим режимом.	Умения и навыки: 1. Регулирование температуры электропечей с пульта управления в соответствии с заданным технологическим режимом. 2. Наблюдение за показаниями приборов.
	Знания: 1. Основ электротехники. 2. Устройства пульта управления и электроприборов.
Уровень квалификации по ОРК	4. При наличии технического и профессионального образования на базе основного среднего образования и практический опыт работы. При наличии технического и профессионального образования повышенного уровня (дополнительная профессиональная подготовка или послесреднее образование) без практического опыта.
Уровень квалификации по ЕТКС	5-й разряд по ЕТКС, выпуск 28, утвержденного приказом Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 27 февраля 2013 года № 79-ө-м. Зарегистрирован в Реестре нормативных правовых актов Министерства юстиции Республики Казахстан № 8359 от 07 марта 2013 года.
Трудовые функции	1. Регулирование температуры электропечей с пульта управления в соответствии с заданным технологическим режимом. 2. Регулирование силы и напряжения тока и режимов работы электропечей. 3. Замена приборов автоматического регулирования температуры.

Трудовая функция 1 Регулирование температуры электропечей с пульта управления в соответствии с заданным технологическим режимом.	Умения и навыки: 1. Визуальный осмотр электропечи. 2. Регулирование температуры электропечей с пульта управления в соответствии с заданным технологическим режимом. 3. Наблюдение за показаниями приборов.
	Знания: 3. Основ электротехники. 4. Устройства пульта управления и электроприборов.
Трудовая функция 2 Регулирование силы и напряжения тока и режимов работы электропечей.	Умения и навыки: 1. Регулирование силы и напряжения тока и режимов работы электропечей. 2. Наблюдение за показаниями приборов.
	Знания: 1. Устройства пульта управления и электроприборов. 2. Основ электротехники и устройства пульта управления и электроприборов.
Трудовая функция 3 Замена приборов автоматического регулирования температуры.	Умения и навыки: 1. Замена приборов автоматического регулирования температуры. 2. Включение и выключение электропечи.
	Знания: 1. Технологической инструкции по обслуживанию электропечи. 2. Правил включения и выключения электропечей.
Требования к личностным компетенциям	Самоорганизация, самообразование. Коммуникативные, аналитические, организаторские способности. Ответственность, внимательность.
Связь с другими профессиями в рамках ОРК	Оператор установок изготовления стеклопластиковых конструкций, оператор установки изготовления гофрированных листовых стеклопластиков.

Приложение 6 к профессиональному стандарту
«Производство стекловолокон и стеклоизделий»

КАРТОЧКА ПРОФЕССИИ «Оператор установки изготовления гофрированных листовых стеклопластиков»
--

Код профессии	8228 «Операторы, аппаратчики и машинисты оборудования по производству химических волокон, стекловолокнистых материалов, стеклопластиков и гидролизного производства»
Наименование профессии	«Оператор установки изготовления гофрированных листовых стеклопластиков»
Уровень квалификации по ОРК	3. Практический опыт и/или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовки до одного года или обучение на предприятии). При наличии технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего среднего образования без практического опыта.
Уровень квалификации по ЕТКС	4-5-й разряды по ЕТКС, выпуск 28, утвержденного приказом Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 27 февраля 2013 года № 79-ө-м. Зарегистрирован в Реестре нормативных правовых актов Министерства юстиции Республики Казахстан № 8359 от 07 марта 2013 года.
Трудовые функции	1. Заправка установки, заливка пропиточной ванны связующим ведение процесса пропитки нитей, холстов. 2. Пуск установки с электронного пульта управления, наладка установки на оптимальный технологический режим. 3. Предупреждение и устранение причин отклонений от норм технологического режима.
Трудовая функция 1 Заправка установки, заливка пропиточной ванны связующим ведение процесса пропитки нитей, холстов.	Умения и навыки: 1. Визуальный осмотр установки по изготовлению гофрированного листового стеклопластика. 2. Заправка установки, заливка пропиточной ванны связующим, ведение процесса пропитки нитей, холстов.
	Знания: Технологической схемы производства гофрированных листовых стеклопластиков. 2. Принципа работы всех узлов установки.
Трудовая функция 2 Пуск установки с электронного пульта управления, наладка установки на оптимальный технологический режим.	Умения и навыки: 1. Пуск установки с электронного пульта управления, наладка установки на оптимальный технологический режим. 2. Обеспечение согласно технологическому режиму дозировки сырья, температуры, давления вакуума.
	Знания: 1. Способов и правил наладки установки на оптимальный технологический режим при помощи контрольно-измерительных приборов. 2. Физико-механических и технологических свойств применяемого сырья, полуфабрикатов и готовой продукции.

<p>Трудовая функция 3 Предупреждение и устранение причин отклонений от норм технологического режима.</p>	<p>Умения и навыки: 1. Предупреждение и устранение причин отклонений от норм технологического режима. 2. Устранение неисправностей в работе оборудования и коммуникаций.</p> <p>Знания: 1. Технологической схемы производства гофрированных листовых стеклопластиков, принципа работы всех узлов установки. 2. Технологической схемы производства гофрированных листовых стеклопластиков, принципа работы всех узлов установки.</p>
<p>Код профессии</p>	<p>8228 «Операторы, аппаратчики и машинисты оборудования по производству химических волокон, стекловолоконных материалов, стеклопластиков и гидролизного производства»</p>
<p>Наименование профессии</p>	<p>«Оператор установки изготовления гофрированных листовых стеклопластиков»</p>
<p>Уровень квалификации по ОРК</p>	<p>4. При наличии технического и профессионального образования на базе основного среднего образования и практический опыт работы. При наличии технического и профессионального образования повышенного уровня (дополнительная профессиональная подготовка или послесреднее образование) без практического опыта.</p>
<p>Уровень квалификации по ЕТКС</p>	<p>5-й разряд по ЕТКС, выпуск 28, утвержденного приказом Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 27 февраля 2013 года № 79-ө-м. Зарегистрирован в Реестре нормативных правовых актов Министерства юстиции Республики Казахстан № 8359 от 07 марта 2013 года.</p>
<p>Трудовые функции</p>	<p>1. Ведение технологического процесса изготовления гофрированного листового стеклопластика на специальной установке с электронным пультом управления в соответствии с рабочей инструкцией. 2. Пуск установки с электронного пульта управления, наладка установки на оптимальный технологический режим. 3. Устранение неисправностей в работе оборудования и коммуникаций.</p>
<p>Трудовая функция 1 Ведение технологического процесса изготовления гофрированного листового стеклопластика на</p>	<p>Умения и навыки: 1. Наблюдение за процессом пропитки. 2. Контроль и координация работы всех узлов установки. 3. Обеспечение согласно технологическому режиму дозировки сырья, температуры, давления, вакуума.</p>

<p>специальной установке с электронным пультом управления в соответствии с рабочей инструкцией.</p>	<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Технологической схемы производства гофрированных листовых стеклопластиков. 2. Принципа работы всех узлов установки. 3. Правил пуска и остановки всей установки.
<p>Трудовая функция 2 Пуск установки с электронного пульта управления, наладка установки на оптимальный технологический режим.</p>	<p>Умения и навыки:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Регулирование технологического процесса при помощи контрольно-измерительных приборов и по результатам анализов сырья. 2. Контроль и координация работы всех узлов установки. 3. Предупреждение и устранение причин отклонений от норм технологического режима. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Технологической схемы производства гофрированных листовых стеклопластиков, принципа работы всех узлов установки. 2. Способов и правил наладки установки на оптимальный технологический режим при помощи контрольно-измерительных приборов.
<p>Трудовая функция 3 Устранение неисправностей в работе оборудования и коммуникаций.</p>	<p>Умения и навыки:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Расчет расхода сырья и полуфабрикатов, учет выхода готовой продукции. 2. Запись показателей в производственный журнал. 3. Расчет расхода сырья и полуфабрикатов, учет выхода готовой продукции. 4. Руководство рабочими, обслуживающими установку. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Физико-механических и технологических свойств применяемого сырья, полуфабрикатов и готовой продукции. 2. Технических условий и государственных стандартов на сырье и готовую продукцию.
<p>Требования к личностным компетенциям</p>	<p>Самоорганизация, самообразование. Коммуникативные, аналитические, организаторские способности. Ответственность, внимательность.</p>
<p>Связь с другими профессиями в рамках ОРК</p>	<p>Оператор установок изготовления стеклопластиковых конструкций, оператор пульта управления электропечей.</p>

Приложение 7 к профессиональному стандарту
«Производство стекловолокон и стеклоизделий»

--

КАРТОЧКА ПРОФЕССИИ «Резчик стекловолоконистых и стеклопластиковых материалов»	
Код профессии	8228 «Операторы, аппаратчики и машинисты оборудования по производству химических волокон, стекловолоконистых материалов, стеклопластиков и гидролизного производства»
Наименование профессии	«Резчик стекловолоконистых и стеклопластиковых материалов»
Уровень квалификации по ОРК	2. Наличие общего среднего образования, но не ниже основного среднего, практический опыт и/или профессиональная подготовка (краткосрочные курсы на базе организации или обучение на предприятии).
Уровень квалификации по ЕТКС	2-й разряд по ЕТКС, выпуск 28, утвержденного приказом Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 27 февраля 2013 года № 79-ө-м. Зарегистрирован в Реестре нормативных правовых актов Министерства юстиции Республики Казахстан № 8359 от 07 марта 2013 года.
Трудовые функции	1. Резка стекложгута, листового стеклопластика. 2. Взвешивание продукции и ее упаковка. 3. Мелкий ремонт и наладка станков.
Трудовая функция 1 Резка стекложгута, листового стеклопластика.	Умения и навыки: Резка стекложгутов на пачки (диполи) заданного размера на маятниковых и фрезерных станках.
	Знания: 1. Основных свойств стекложгутов и листовых стеклопластиков. 2. Устройства станков для резки жгута и приспособлений для обрезки кромок листового стеклопластика. 3. Приемов резки.
Трудовая функция 2 Взвешивание продукции и ее упаковка.	Умения и навыки: 1. Взвешивание продукции и ее упаковка. 2. Калибровка пачек. 3. Укладка пачек в ящики и передача их на взвешивание.
	Знания: 1. Устройства станков для резки жгута и приспособлений для обрезки кромок листового стеклопластика. 2. Технических параметров непрерывной резки стекложгута и распределения его в стеклохолст. 3. Правил пользования мерительными инструментами.
Трудовая функция 3 Мелкий ремонт и наладка станков.	Умения и навыки: 1. Мелкий ремонт и наладка станков. 2. Обрезка кромок листового стеклопластика при помощи механического ножа, ножниц и других приспособлений.
	Знания: 1. Устройства станков для резки жгута и приспособлений для обрезки кромок листового стеклопластика.

	2. Приемов резки.
Код профессии	8228 «Операторы, аппаратчики и машинисты оборудования по производству химических волокон, стекловолокнистых материалов, стеклопластиков и гидролизного производства»
Наименование профессии	«Резчик стекловолокнистых и стеклопластиковых материалов»
Уровень квалификации по ОРК	3. Практический опыт и/или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовки до одного года или обучение на предприятии). При наличии технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего среднего образования без практического опыта.
Уровень квалификации по ЕТКС	3-й разряд по ЕТКС, выпуск 28, утвержденного приказом Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 27 февраля 2013 года № 79-ө-м. Зарегистрирован в Реестре нормативных правовых актов Министерства юстиции Республики Казахстан № 8359 от 07 марта 2013 года.
Трудовые функции	1. Резка стекложгута, листового стеклопластика. 2. Регулирование поступающего количества измельченного стекложгута и наблюдение за равномерным распределением его в стеклохолсте. 3. Чистка оборудования и смазка трущихся частей.
Трудовая функция 1 Резка стекложгута, листового стеклопластика.	Умения и навыки: 1. Резка стекложгута, листового стеклопластика, рулонного материала из каолинового состава. 2. При резке стекложгута на установке изготовления гофрированных листовых стеклопластиков - заправка шпулярника бобинами и дозатора тальком; установка узла резки на заданный режим. 3. При резке листового стеклопластика при помощи ножа, ножниц и других приспособлений соблюдение заданных размеров листов, сортировка нарезанных листов, взвешивание и подача их на дальнейшую обработку. 4. При резке рулонного материала из каолинового состава - наблюдение за углом резки, регулирование поступления готовой продукции с приемного конвейера.

	<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Физико-химических свойств стекложгута и основных свойств стеклопластика и рулонного материала. 2. Технических параметров непрерывной резки стекложгута и распределения его в стеклохолст. 3. Устройства и принципа работы механизмов узла резки стекложгута, рулонного материала или приспособлений для резки листового стеклопластика. 4. Правил регулирования механизма распределения стекложгута в стеклохолст. 5. Технологических требований к стекложгуту и тальку рулонного материала из каолинового состава. 6. Сортности и размеров листового стеклопластика. 7. Требований, предъявляемых к качеству резки. 8. Правил пользования мерительными инструментами.
<p>Трудовая функция 2 Регулирование поступающего количества измельченного стекложгута и наблюдение за равномерным распределением его в стеклохолсте.</p>	<p>Умения и навыки:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Взвешивание цилиндров, подбор их по весу, закрепление цилиндров в бобинодержателях, нарезка бобин, снятие фаски, срез стекловолокна с бобин, шлифовка бобин. 2. Обрезка кромок листового стеклопластика при помощи механического ножа, ножниц и других приспособлений. 3. Определение технических характеристик рулонного материала с помощью приборов. 4. Взвешивание продукции и ее упаковка. 5. Взвешивание цилиндров, подбор их по весу, закрепление цилиндров в бобинодержателях. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Физико-химических свойств стекложгута и основных свойств стеклопластика и рулонного материала. 2. Технических параметров непрерывной резки стекложгута и распределения его в стеклохолст. 3. Устройства и принципа работы механизмов узла резки стекложгута, рулонного материала или приспособлений для резки листового стеклопластика. 4. Правил регулирования механизма распределения стекложгута в стеклохолст. 5. Технологических требований к стекложгуту и тальку рулонного материала из каолинового состава. 6. Сортности и размеров листового стеклопластика. 7. Требований, предъявляемых к качеству резки. 8. Правил пользования мерительными инструментами.
<p>Трудовая функция 3 Чистка оборудования и смазка трущихся частей.</p>	<p>Умения и навыки:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Чистка оборудования и смазка трущихся частей. 2. Нарезка бобин, снятие фаски, срез стекловолокна с бобин, шлифовка бобин. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Физико-химических свойств стекложгута и основных свойств стеклопластика и рулонного материала.

	<p>2. Технические параметров непрерывной резки стекложгута и распределения его в стеклохолст.</p> <p>3. Устройства и принципа работы механизмов узла резки стекложгута, рулонного материала или приспособлений для резки листового стеклопластика.</p> <p>4. Правил регулирования механизма распределения стекложгута в стеклохолст.</p> <p>5. Технологических требований к стекложгуту и тальку рулонного материала из каолинового состава.</p> <p>6. Сортности и размеров листового стеклопластика.</p> <p>7. Требований, предъявляемых к качеству резки.</p> <p>8. Правил пользования мерительными инструментами.</p>
Требования к личностным компетенциям	<p>Самоорганизация, самообразование.</p> <p>Коммуникативные, аналитические, организаторские способности.</p> <p>Ответственность, внимательность.</p>
Связь с другими профессиями в рамках ОРК	<p>Оператор установок изготовления стеклопластиковых конструкций, оператор установки изготовления гофрированных листовых стеклопластиков, оператор пульта управления электропечей.</p>
Технические данные Профессионального стандарта	
Разработано	ТОО «Казфосфат»
Номер версии и год выпуска	Версия 1, 2015 год
Дата ориентировочного пересмотра	2018

Приложение 8 к профессиональному стандарту
«Производство стекловолокон и стеклоизделий»

Карта профессиональной квалификации,
уровень технического и профессионального образования (ТиПО)*:

№ уровня/ подуровня	Профессия работника	Уровни квалификации согласно национальной рамке квалификаций (отраслевой рамке квалификаций)
	-	8-й
	-	7-й
	-	6-й
5.1.	оператор получения непрерывного стекловолокна	5-й
5.2.	оператор установок изготовления стеклопластиковых конструкций	
4.1.	оператор получения непрерывного стекловолокна	4-й
4.2.	размотчик стеклонити	
4.3.	оператор установок изготовления стеклопластиковых конструкций	
4.4.	оператор пульта управления электропечей	
4.5.	оператор установки изготовления гофрированных листовых стеклопластиков	
3.1.	аппаратчик изготовления нетканых стекловолокнистых материалов	
3.2.	оператор получения непрерывного стекловолокна	
3.3.	размотчик стеклонити	
3.4.	оператор установок изготовления стеклопластиковых конструкций	
3.5.	оператор пульта управления электропечей	
3.6.	оператор установки изготовления гофрированных листовых стеклопластиков	
3.7.	резчик стекловолокнистых и стеклопластиковых материалов стекла	
2.1.	резчик стекловолокнистых и стеклопластиковых материалов стекла	2-й
1.1.	-	1-й

* Профессии по ТиПО согласно действующей НРК 2015 г.